

# **Séchoir Haute-Fréquence et Traitement HT**

**Frédéric Côté  
Séchoir MEC**

# Séchoir Haute-Fréquence

- Introduction
- Partenaires
- Objectifs principaux
- Fonctionnement
- Description
- Prochaines étapes
- Résumé



# Un petit aperçu avant le lancement!

# Partenaires





**meac**  
Division de Wellous

# Objectifs du Four HF

- Réduire les temps de séchage conventionnel
- Réduire la consommation énergétique
- Augmenter la productivité
- Augmenter le classement des grades

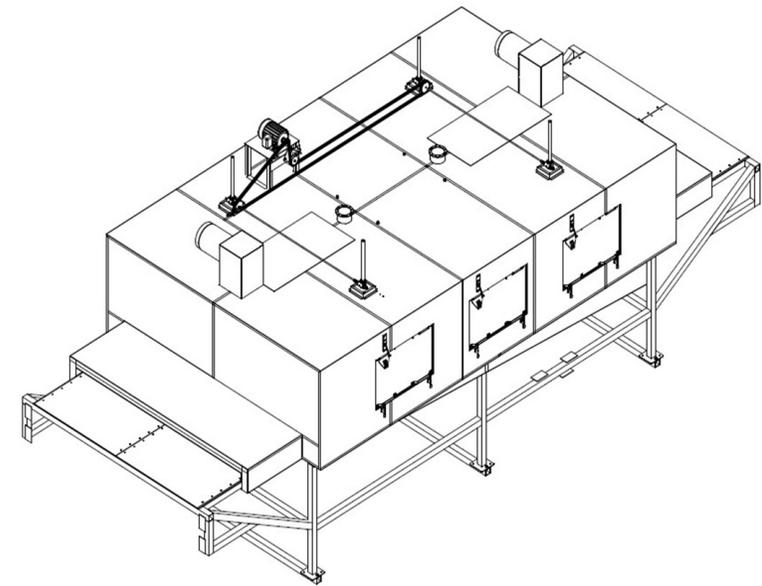


# INFORMATIONS TECHNIQUES

## DIMENSIONS ET DONNÉES

- Longueur: 85'
- Longueur des électrodes: 75'
- Temps de résidence:
  - 12 minutes dans le séchoir
  - 10.6 minutes sous les électrodes
- Puissance: 200 kW / 10'

## DESSIN



# PROCHAINES ÉTAPES



**Traçabilité**



**Base de  
Données**



**Analyse de  
performance**



**Mise en  
Marché**

# Merci

- **Frédéric Côté**
- **Représentant des ventes**
- **[fcote@sechoirmec.com](mailto:fcote@sechoirmec.com)**
- **[www.sechoirmec.com](http://www.sechoirmec.com)**



# Séchoir #5

**Information Séchoir**

Mode de contrôle

Gestion  
**Gestion: Bruleur**

Essence  
**EPINETTE**

Numéro de chargement  
**9997**

Température extérieure  
**0 °F | -17.8 °C**

Pression séchoir  
**0.000 Wc**

**Climat du séchoir**

Consigne

TPS : **0.0 °F** **0.0 °F**

TPH : **0.0 °F** **0.0 °F**

DEP : **0.0 °F** **0.0 °F**

HE : **23.4 %** **23.4 %**

HR : **100.0 %** **100.0 %**

Autorisation : **0.0 %**

Capteur de vibration

**0**

Énergie Consommées

**0.0** KW

**Sommaire**

Étape **0**

Séquence **0**

Temps étape en cours  
**0 hre(s) 0 min.**

Temps séquence restante

Temps de séchage  
**0 hre(s) 0 min.**

Temps ventilation restant  
**0 minutes**



105 Rue Archibald-Campbell,  
Victoriaville, QC G6T 2W1  
(819) 751-2294

**Information générale**

Sondes d'humidité Moyennes  
**0.0 %** **63.0**

Sonde d'humidité Plus haute  
**0.0 %** **68.4** **2** **2**

Actuelle % perte 12 hres  
**0.0 %** **0.0**

Temp. Bois  
**0.0 °F**

**Séchoir**

Zone 1

Zone 2

**5 0**

Zone 1

**Volets**

Demande **M**

Réel **0 %** **Off**

**0 %** **A**

Zone 1

**Chauffage**

Demande **M**

Réel **0 %** **Off**

**0 %** **A**

Zone 1

TPS : **0.0 °F**

TPH : **0.0 °F**

DEP : **0.0 °F**

HE : **23.4 %**

HR : **100.0 %**



Zone 1

**Humidification**

Réel **M**

**0 %** **Off**

Température **0.0 °F** **A**

Zone 1

**Ventilation**

Delai avant depart  
**00:00**

Demande **M**

**0 %** **Off**

**<--** **-->** **A**

**Plaques**

1:	0.0 %	67.2
3:	0.0 %	60.0

**Plaques**

2:	0.0 %	55.3
4:	0.0 %	69.6

Zone 1

**Volets**

Demande **M**

Réel **0 %** **Off**

**0 %** **A**

Zone 1

**Chauffage**

Demande **M**

Réel **0 %** **Off**

**0 %** **A**

Zone 1

TPS : **0.0 °F**

TPH : **0.0 °F**

DEP : **0.0 °F**

HE : **23.4 %**

HR : **100.0 %**

Page d'accueil



Marche Arrêt temporaire Arrêt Silence

**Général**

Numéro du séchoir :

Numéro du chargement :

Choix de la cédule ( 1- 9999 ) :

Volume intérieur du séchoir.:  PMP

Essence :

Épaisseur :  ( po. )

Différence de température :  ( ± ) ( °F )

Différentiel Humidité :  ( ± ) °F

Teneur humidité finale :  ( % )

Temps d'ouverture (valves de chauff.) :  ( Sec. )

Restriction Énergie % d'autorisation :   (Kw)

Ouverture des volets : ( °F ) (Perm.)   (Interd.)

**M.A.P.E.**

Densité anhydre :  ( Kg./M³ )

Vol. d'échantillons sur chariot :  ( M³ )

**Mode**

Sondes     
  Plaques     
  Balance

Plus haute      
  Plus haute      
  MAPE     
  Supervisor     
  Échantillon

Moyenne     
  Moyenne

**Commentaire**

**Reconditionnement**

- Reconditionnement PSF
- Reconditionnement 1
- Reconditionnement 2

**Traitement HT**  Activer  
Option E - 2 1/4"

**Étapes**

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9

**Inversion du ventilateur**

Temps d'arrêt :  ( Min. )  E  H  C  D

Temps de rebalancement de l'air :  ( Min. )

**Lecture d'humidité des plaques**

	Calibration		Calibration		Calibration		Calibration
<input checked="" type="checkbox"/> S1	<input type="text" value="0.0"/>	<input checked="" type="checkbox"/> S2	<input type="text" value="0.0"/>	<input checked="" type="checkbox"/> S3	<input type="text" value="0.0"/>	<input checked="" type="checkbox"/> S4	<input type="text" value="0.0"/>
<input type="checkbox"/> S5	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S6	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S7	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S8	<input type="text" value="0.0"/>
<input type="checkbox"/> S9	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S10	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S11	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S12	<input type="text" value="0.0"/>
<input type="checkbox"/> S13	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S14	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S15	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S16	<input type="text" value="0.0"/>

Calibration des sondes : (-50 à +50)  -  +

**Contrôle**



**Séquence HT**

## Séchoir #5 Option D

Option A      Option A-1      Option A-2      Option A-3      Option A-4      Option A-5      Option A-6

Option B      Option B-1      Option B-2      Option B-3      Option B-4      Option B-5      Option B-6

Option C

**Option D**

Épaisseur :

Option E      Option E-1      Option E-2      Option E-3      Option E-4      Option E-5      Option E-6

Option F

Autres

Programme générique de traitement phytosanitaire à la chaleur avec réduction du taux d'humidité		
Durée du traitement à la chaleur	Durée minimale à la fin du traitement où T sèche >= 160°F	Température finale minimale °F
12 hre(s) 00 minute(s)	06 hre(s) 00 minute(s)	160 °F

## Séchoir #3 Option D

Option A      Option A-1      Option A-2      Option A-3      Option A-4      Option A-5      Option A-6

Option B      Option B-1      Option B-2      Option B-3      Option B-4      Option B-5      Option B-6

**Option C**

Épaisseur :

Sélectionnez une épaisseur

- < 28 mm ( 1 1/8 " )
- < 60 mm ( 2 1/4 " )
- < 85 mm ( 3 1/4 " )
- < 110 mm ( 4 1/4 " )

Option E      Option E-1      Option E-2      Option E-3      Option E-4      Option E-5      Option E-6

Option F

Autres

Programme générique de traitement phytosanitaire à la chaleur avec réduction du taux d'humidité

<b>Durée minimale du traitement à la chaleur <math>\geq 126^{\circ}\text{F}</math></b>	<b>Durée minimale à la fin du traitement où T sèche <math>\geq 140^{\circ}\text{F}</math></b>	<b>Température finale minimale <math>^{\circ}\text{F}</math></b>

Avancé

Quitter

Séchoir M.E.C. inc. le 2024-04-23 16:21 // Login : ADMINISTRATOR // - SECHOIR MEC - [Graphique]

Fichier Outils Accès directe Login Langue ?

Accès rapide -> Séchoir # 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Séchoir # : 3    Chargement # : 461    Graphique créé le : 2024-04-21 19:47:00    Temps :    Durée :

<input checked="" type="checkbox"/> TPS Consigne :	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> HR Consigne :	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TPH Réel :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Restriction Énergie :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Étape :	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/> TPS Réel Z1 :	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> HR Réel Z1 :	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> T.H. Réel :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Température du bois :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Séquence :	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> TPS Réel Z2 :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> HR Réel Z2 :	<input type="checkbox"/>						

Traitement HT  
Option D  
**Conforme**  
Temps HT : 36 hres 55 min.

105 Rue Archibald-Campbell  
Victoriaville, G6T2W1  
(819-357-6316)

24-04-21 19:47    24-04-22 01:20    24-04-22 06:53    24-04-22 12:26    24-04-22 17:59    24-04-22 23:32    24-04-23 05:05    24-04-23 10:38    24-04-23 16:12

F1 : Séchoir    F3 : Cédule    F5 : Graphique    F7 : Imprimer    F11 : Sommaire séchoir    CTRL+A : Connexion  
F2 : Recette    F4 : Sondes    F6 : Rapport des temps    F8 : Liste cédule    F12 : Configuration    CTRL+O : Quitter

Rechercher    FRA CAFR    16:21 2024-04-23