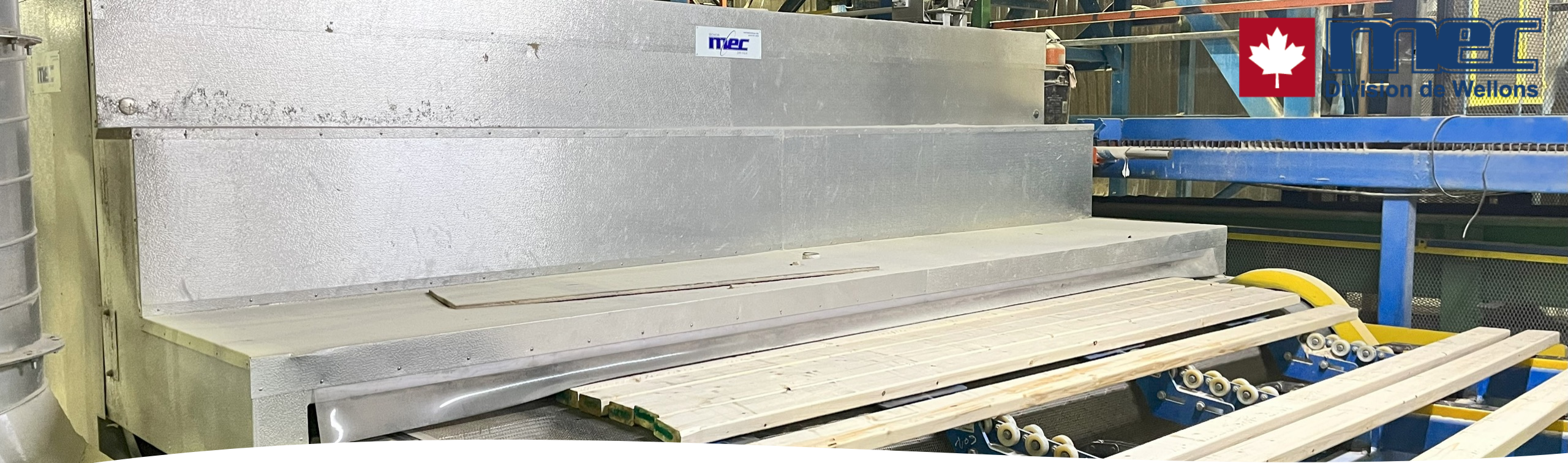


Séchoir Haute-Fréquence et Traitement HT

**Frédéric Côté
Séchoir MEC**

Séchoir Haute-Fréquence

- Introduction
- Partenaires
- Objectifs principaux
- Fonctionnement
- Description
- Prochaines étapes
- Résumé



Un petit aperçu avant le lancement!

Partenaires





Objectifs du Four HF

- Réduire les temps de séchage conventionnel
- Réduire la consommation énergétique
- Augmenter la productivité
- Augmenter le classement des grades

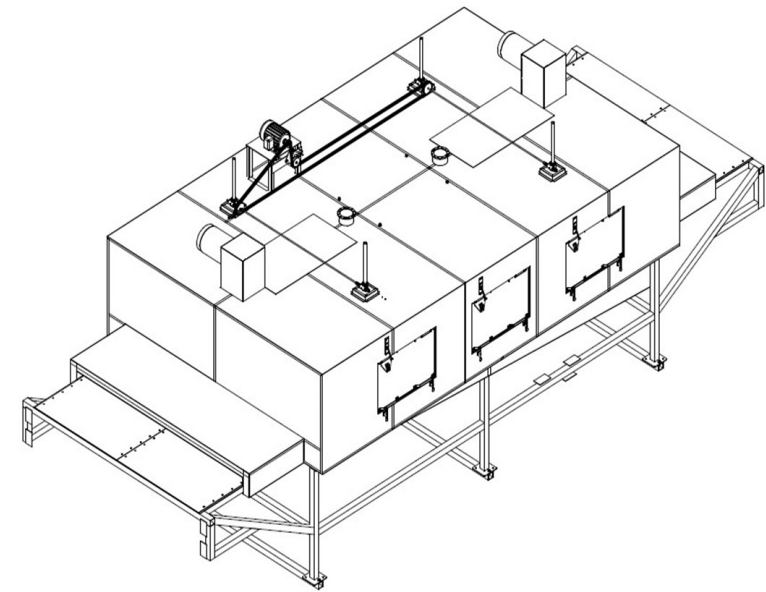


INFORMATIONS TECHNIQUES

DIMENSIONS ET DONNÉES

- Longueur: 85'
- Longueur des électrodes: 75'
- Temps de résidence:
 - 12 minutes dans le séchoir
 - 10.6 minutes sous les électrodes
- Puissance: 200 kW / 10'

DESSIN



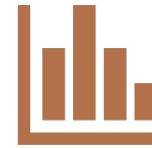
PROCHAINES ÉTAPES



Traçabilité



**Base de
Données**



**Analyse de
performance**



**Mise en
Marché**

Merci

- **Frédéric Côté**
- **Représentant des ventes**
- **fcote@sechoirmec.com**
- **www.sechoirmec.com**



Séchoir #5

Information Séchoir

Mode de contrôle

Gestion
Gestion: Bruleur

Essence
EPINETTE

Numéro de chargement
9997

Température extérieure
0 °F | -17.8 °C

Pression séchoir
0.000 Wc

Climat du séchoir

Consigne

TPS : **0.0 °F** **0.0 °F**

TPH : **0.0 °F** **0.0 °F**

DEP : **0.0 °F** **0.0 °F**

HE : **23.4 %** **23.4 %**

HR : **100.0 %** **100.0 %**

Autorisation : **0.0 %**

Capteur de vibration

0

Énergie Consommées

0.0 KW

Sommaire

Étape **0**

Séquence **0**

Temps étape en cours
0 hre(s) 0 min.

Temps séquence restante

Temps de séchage
0 hre(s) 0 min.

Temps ventilation restant
0 minutes



105 Rue Archibald-Campbell,
Victoriaville, QC G6T 2W1
(819) 751-2294

Information générale

Sondes d'humidité Moyennes
0.0 % **63.0**

Sonde d'humidité Plus haute
0.0 % **68.4** **2** **2**

Actuelle % perte 12 hres
0.0 % **0.0**

Temp. Bois
0.0 °F

Séchoir

Zone 1

Zone 2

5 0

Zone 1

Volets

Demande **M**

Réel **0 %** **Off**

0 % **A**

Zone 1

Chauffage

Demande **M**

Réel **0 %** **Off**

0 % **A**

Zone 1

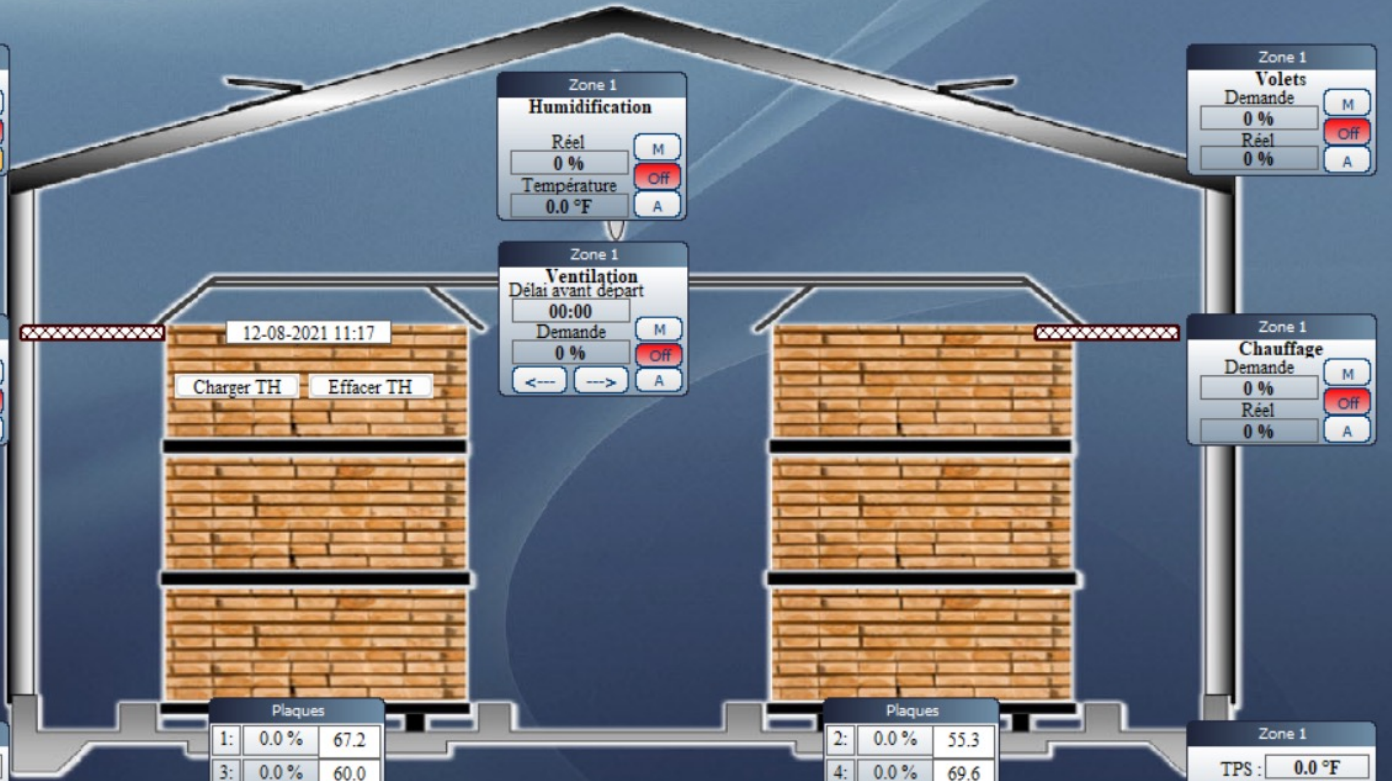
TPS : **0.0 °F**

TPH : **0.0 °F**

DEP : **0.0 °F**

HE : **23.4 %**

HR : **100.0 %**



Zone 1

Humidification

Réel **M**

0 % **Off**

Température **0.0 °F** **A**

Zone 1

Ventilation

Delai avant depart
00:00

Demande **M**

0 % **Off**

<-- **-->** **A**

Plaques

1:	0.0 %	67.2
3:	0.0 %	60.0

Plaques

2:	0.0 %	55.3
4:	0.0 %	69.6

Zone 1

Volets

Demande **M**

Réel **0 %** **Off**

0 % **A**

Zone 1

Chauffage

Demande **M**

Réel **0 %** **Off**

0 % **A**

Zone 1

TPS : **0.0 °F**


TPH : **0.0 °F**

DEP : **0.0 °F**

HE : **23.4 %**

HR : **100.0 %**

Page d'accueil



Marche Arrêt temporaire Arrêt Silence

Général

Numéro du séchoir :

Numéro du chargement :

Choix de la cédule (1- 9999) :

Volume intérieur du séchoir.: PMP

Essence :

Épaisseur : (po.)

Différence de température : (±) (°F)

Différentiel Humidité : (±) °F

Teneur humidité finale : (%)

Temps d'ouverture (valves de chauff.) : (Sec.)

Restriction Énergie % d'autorisation : (Kw)

Ouverture des volets : (°F) (Perm.) (Interd.)

M.A.P.E.

Densité anhydre : (Kg./M³)

Vol. d'échantillons sur chariot : (M³)

Mode

Sondes
 Plaques
 Balance

Plus haute
 Plus haute
 MAPE
 Supervisor
 Échantillon

Moyenne
 Moyenne

Commentaire

Reconditionnement

- Reconditionnement PSF
- Reconditionnement 1
- Reconditionnement 2

Traitement HT Activer
Option E - 2 1/4"

Étapes

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9

Inversion du ventilateur

Temps d'arrêt : (Min.) E H C D


Temps de rebalancement de l'air : (Min.)

Lecture d'humidité des plaques

	Calibration		Calibration		Calibration		Calibration
<input checked="" type="checkbox"/> S1	<input type="text" value="0.0"/>	<input checked="" type="checkbox"/> S2	<input type="text" value="0.0"/>	<input checked="" type="checkbox"/> S3	<input type="text" value="0.0"/>	<input checked="" type="checkbox"/> S4	<input type="text" value="0.0"/>
<input type="checkbox"/> S5	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S6	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S7	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S8	<input type="text" value="0.0"/>
<input type="checkbox"/> S9	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S10	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S11	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S12	<input type="text" value="0.0"/>
<input type="checkbox"/> S13	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S14	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S15	<input type="text" value="0.0"/>	<input type="checkbox"/> S16	<input type="text" value="0.0"/>

Calibration des sondes : (-50 à +50) - +

Contrôle



Séquence HT

Séchoir #5 Option D

Option A Option A-1 Option A-2 Option A-3 Option A-4 Option A-5 Option A-6

Option B Option B-1 Option B-2 Option B-3 Option B-4 Option B-5 Option B-6

Option C

Option D

Épaisseur :

Option E Option E-1 Option E-2 Option E-3 Option E-4 Option E-5 Option E-6

Option F

Autres

Programme générique de traitement phytosanitaire à la chaleur avec réduction du taux d'humidité		
Durée du traitement à la chaleur	Durée minimale à la fin du traitement où T sèche >= 160°F	Température finale minimale °F
12 hre(s) 00 minute(s)	06 hre(s) 00 minute(s)	160 °F

Séchoir #3 Option D

Option A Option A-1 Option A-2 Option A-3 Option A-4 Option A-5 Option A-6

Option B Option B-1 Option B-2 Option B-3 Option B-4 Option B-5 Option B-6

Option C

Épaisseur :

Sélectionnez une épaisseur

- < 28 mm (1 1/8 ")
- < 60 mm (2 1/4 ")
- < 85 mm (3 1/4 ")
- < 110 mm (4 1/4 ")

Option E Option E-1 Option E-2 Option E-3 Option E-4 Option E-5 Option E-6

Option F

Autres

Programme générique de traitement phytosanitaire à la chaleur avec réduction du taux d'humidité		
Durée minimale du traitement à la chaleur $\geq 126^{\circ}\text{F}$	Durée minimale à la fin du traitement où T sèche $\geq 140^{\circ}\text{F}$	Température finale minimale $^{\circ}\text{F}$

Avancé

Quitter

Séchoir M.E.C. inc. le 2024-04-23 16:21 // Login : ADMINISTRATOR // - SECHOIR MEC - [Graphique]

Fichier Outils Accès directe Login Langue ?

Accès rapide -> Séchoir # 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

Séchoir # : 3 Chargement # : 461 Graphique créé le : 2024-04-21 19:47:00 Temps : Durée :

<input checked="" type="checkbox"/> TPS Consigne :	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/> HR Consigne :	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/> TPH Réel :	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Restriction Énergie :	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Étape :	<input type="text"/>
<input checked="" type="checkbox"/> TPS Réel Z1 :	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/> HR Réel Z1 :	<input type="text"/>	<input checked="" type="checkbox"/> T.H. Réel :	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Température du bois :	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> Séquence :	<input type="text"/>
<input type="checkbox"/> TPS Réel Z2 :	<input type="text"/>	<input type="checkbox"/> HR Réel Z2 :	<input type="text"/>						

Traitement HT
Option D
Conforme
 Temps HT : 36 hres 55 min.

105 Rue Archibald-Campbell
 Victoriaville, G6T2W1
 (819-357-6316)

24-04-21 19:47 24-04-22 01:20 24-04-22 06:53 24-04-22 12:26 24-04-22 17:59 24-04-22 23:32 24-04-23 05:05 24-04-23 10:38 24-04-23 16:12

F1 : Séchoir F3 : Cédule F5 : Graphique F7 : Imprimer F11 : Sommaire séchoir CTRL+A : Connexion
 F2 : Recette F4 : Sondes F6 : Rapport des temps F8 : Liste cédule F12 : Configuration CTRL+O : Quitter

Rechercher FRA CAFR 16:21 2024-04-23