



Congrès CIFQ – 24 novembre 2022
Atelier-conférence sur la transformation du bois – AFFÛTAGE
Par
Nelson Roux

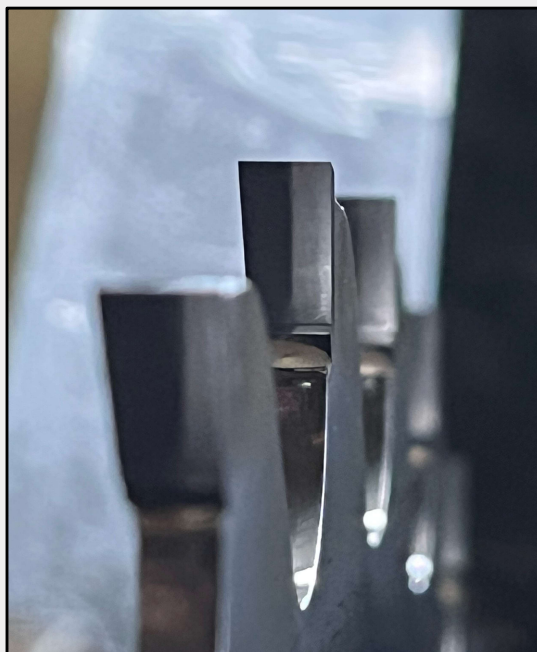
5251, avenue du Noroît
Alma (Québec) G8E 1C5
T: 418 347-1056 · C: 418 671-0088
Courriel: affunjr@hotmail.com
www.affutagenjr.com

Présentation

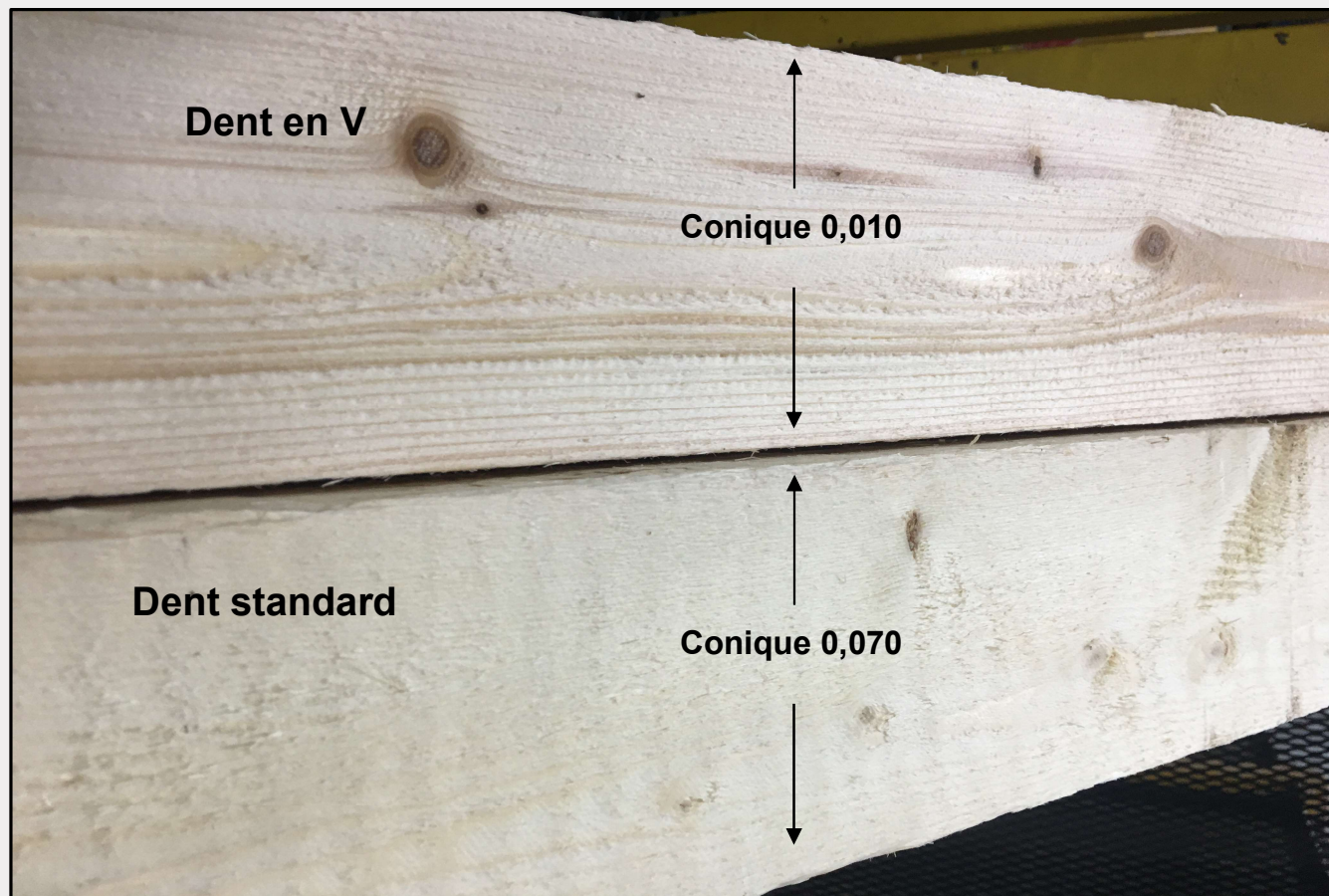
- **Dent en « V » (V Top) versus dent standards pour refendeuse à scies multiples (Bull)**
- **Dentures d'hiver pour scie à ruban**
- **Contrôle de la qualité des outils de coupe**
- **Formation en affûtage**

Dent en « V » (V Top) versus dent standard

- V Top – historique
- V Top – épaisseur des scies
- V Top – variation de sciage
- V Top - finition



Dent en « V » (V Top) Finition



Denture d'hiver pour scie à ruban

- Quel style de dent utilisez-vous?



Denture d'hiver pour scie à ruban



Denture d'hiver pour scie à ruban - Punch



Contrôle de la qualité des outils de coupe



SCIE CIRCULAIRE GUIDÉE

Type d'équipement (scie) : _____

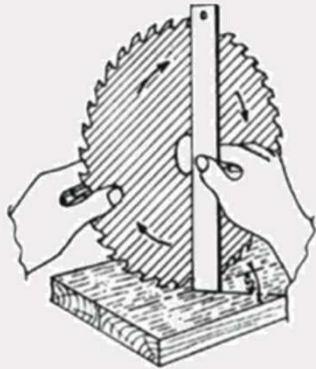
Date de l'inspection : _____

Éléments inspectés	Outils
1. Planéité et état de la spline	Réglet plat / section de spline
2. Tension	Gabarit et indicateur à cadran
3. Dégagements/angles latéraux	Indicateur à cadran
4. Dégagement/dépassement dos & biseau et soudure	Réglet
5. Pointe/rectitude de face	Contact et réglet
6. Usure de gorge	Mesure sur quadrillé et ongle
7. Épaisseur de plaque	Micromètre
8. Planéité des guides	Marbre et jauge d'épaisseur
9. Épaisseur des guides	Micromètre

Contrôle de la qualité des outils de coupe

Nombre de retipages : _____

Nombres de renversements: _____



1. Vérifier avec un réglet droit la planéité de la lame.

Oui _____ Commentaire : _____

Non _____ _____

2. TENSION

Outils : Réglet de tension et pesé



Oui _____

Commentaire : _____

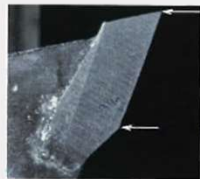
Non _____

Contrôle de la qualité des outils de coupe

Mesurer le chemin avec un vernier : _____

3. Avec l'indicateur mesurer les dégagements radiaux et tangentiels, mesurer A et B à la pointe sur trois (3) dents qui ont été retipées

Outils : cadran indicateur



A
Angle radial
B

RADIAL

Dégagement Latéral		Différence de A à B		
A	0	B	0	DENT DROIT
	0		0	
	0		0	

Dégagement Latéral		Différence de A à B		
A	0	B	0	DENT GAUCHE
	0		0	
	0		0	

Mesurer A et C à la pointe



Angle tangentiel

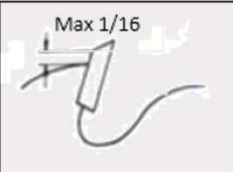
Dégagement Latéral		Différence de A à C		
A	0	C	0	DENT DROIT
	0		0	
	0		0	


Dégagement Latéral		Différence de A à C		
A	0	C	0	DENT GAUCHE
	0		0	
	0		0	

Contrôle de la qualité des outils de coupe

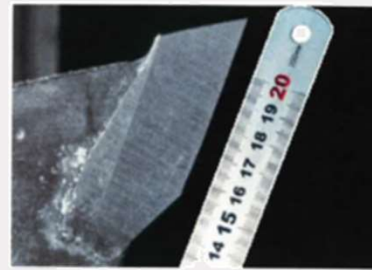
4. Dos, porte-à-faux, biseau et soudure

	Oui <input type="checkbox"/>		Oui <input type="checkbox"/>
	Non <input type="checkbox"/>		Non <input type="checkbox"/>

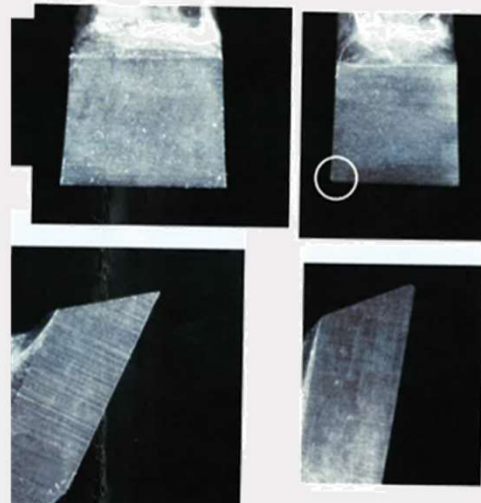
	Oui <input type="checkbox"/>
	Non <input type="checkbox"/>

	Oui	Non
Coulée uniforme	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Porosité	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Couleur brillante	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

5. Évaluation des dents : avec la loupe évaluer la qualité des pointes et avec la règle la rectitude de la face.



Face droite	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
Angle d'attaque	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Commentaire :		



Coupant	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
Commentaire :		

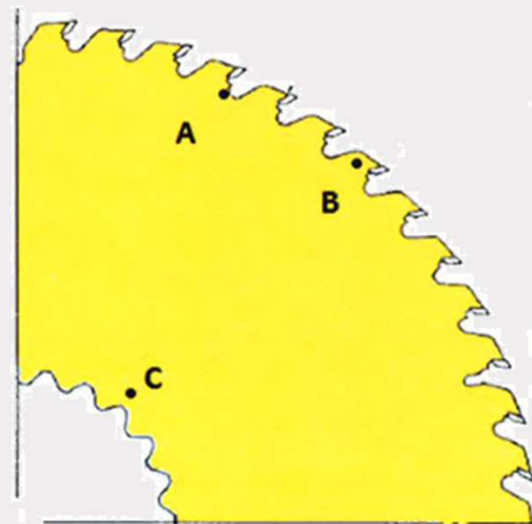
Contrôle de la qualité des outils de coupe

6. Usure de gorge



Usure	Oui <input type="checkbox"/>	Non <input type="checkbox"/>
Commentaire :		

7. Mesurer avec un micromètre l'épaisseur de la plaque près de la gorge, de la marguerite et au centre de la dent sur trois scies.



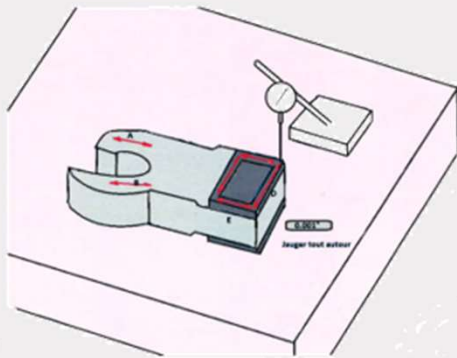
Outil micromètre

Inscrire les mesures

Mesurer en millimètres			
	Scie 1	Scie 2	Scie 3
A	0	0	0
B	0	0	0
C	0	0	0

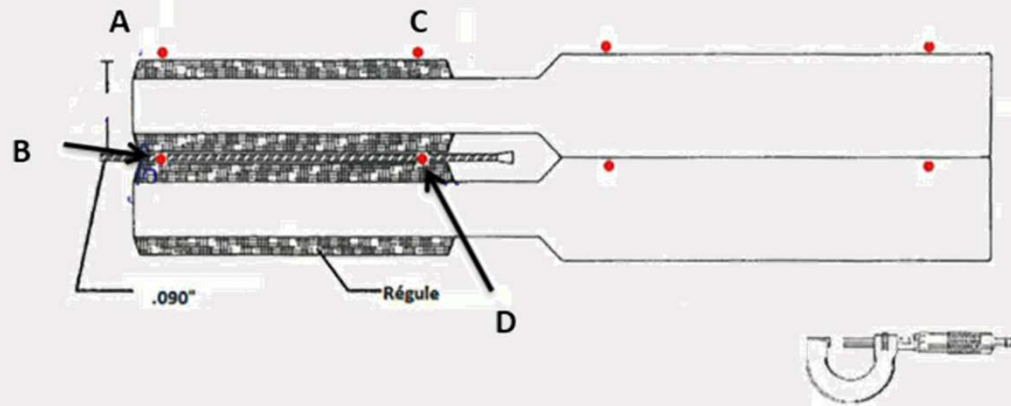
Contrôle de la qualité des outils de coupe

8. Mesurer la planéité des guides sur le régule et où ils s'appuient.



Dénivellement en mils	Côté 1	Côté 2
A	0	0
B	0	0
C	0	0
D	0	0
E	0	0
F	0	0

9. Épaisseur des guides



Dimension cible? _____
 A et B bas? _____
 A et B haut? _____
 C et D bas _____
 C et D haut ? _____



Formation en affûtage



FORMABOIS Comité sectoriel
des professionnels
de la forêt
Développons notre richesse collective



Formations



Carte de l'industrie



Offres d'emploi

Vous cherchez de nouveaux affûteurs ? Ils travaillent peut-être déjà chez vous !

200 heures pour former des affûteurs de scies rondes

- Mathématiques en affûtage
- Anomalies des outils de coupe
- Affûtage des scies et couteaux
- Tensionnage des scies
- Soudure sur scies
- Différencier les meules
- Alignement des équipements d'affûtage
- Alignement des équipements de sciage

Coût : 2700 \$

Une formation subventionnée à 50 %

Plusieurs dépenses sont couvertes à 50 % dont :

- Les frais de formation
- Les salaires des employés formés
- Les déplacements
- L'hébergement

Lieux et partenaires :

- Centre de formation professionnelle Pays-des-Bleuets — Alma
- École de foresterie Duchesnay — St-Pamphile



Inscription

Si vous avez de l'intérêt envers cette formation, contactez Jérôme Lavoie/418-694-2227 p. 225/jlavoie@formabois.ca

Pour information

Jérôme Lavoie/418-694-2227 p. 225/jlavoie@formabois.ca

Questions



Merci