

Perspectives 2025

Simon Potvin

Préface

Alors que nous clôturons notre 100e année d'existence, Comact est fier de proposer une présentation pour Perspectives 2025, une occasion unique de partager notre vision pour l'avenir et de revenir sur un siècle d'innovation.

Depuis 1924, nous avons non seulement accompagné l'évolution de l'industrie du bois, mais aussi contribué à redéfinir ses standards.

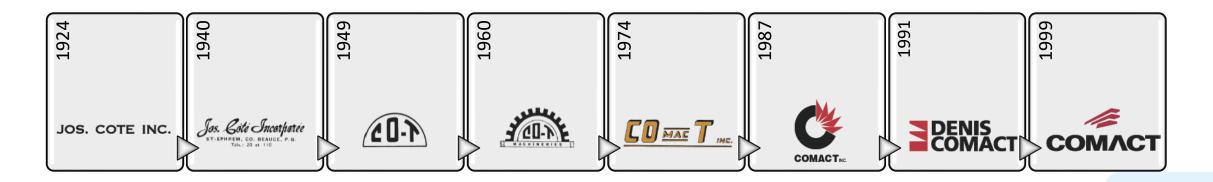
Notre histoire est marquée par des moments décisifs où nous avons repoussé les limites du possible, et notre ambition est de continuer à être un moteur de changement pour les décennies à venir.

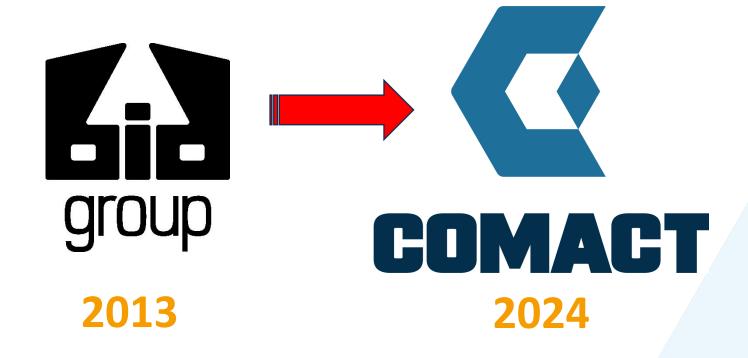


VIC

PERFORMANCE - INNOVATION - ENGAGEMENT

Historique des Logos

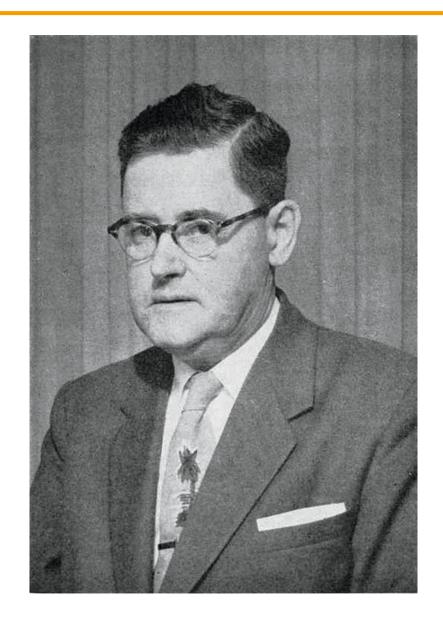




Joseph Côté

Fondateur de l'entreprise - 1924





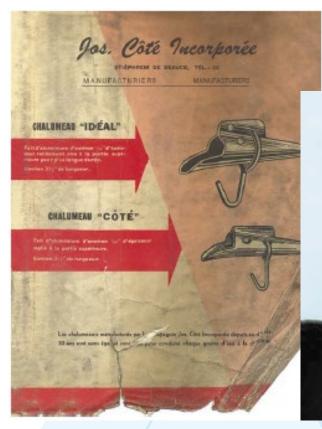


1938 L'usine de Jos Côté Inc.



PERFORMANCE • INNOVATION • ENGAGEMENT

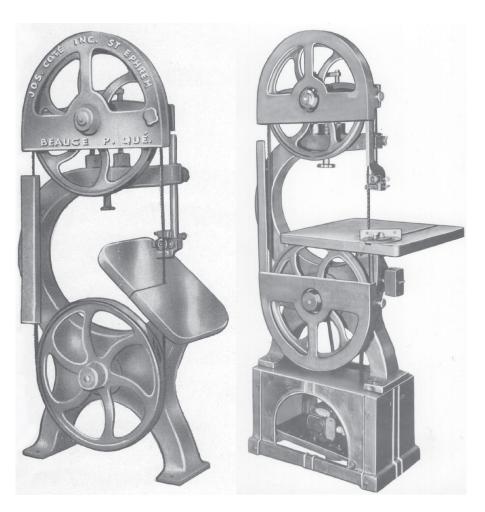


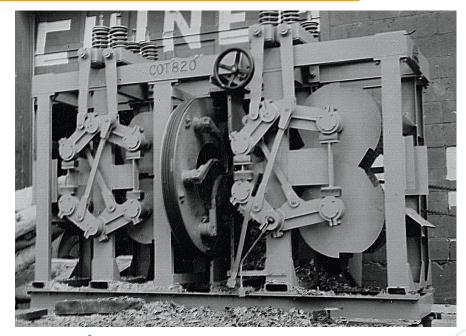




Outils à bois vendus par Jos Côté Inc.







Écorceur à billots COT 820.

La scie à ruban no 119 (sur billes) possède une table de 16 po par 16 po et une roue de 19 po de diamètre



Usine de Saint-Georges - 1974









L'ère Benoît Allard - 1991





PREMIÈRE OFFRE CLÉ EN MAINS INTÉGRÉE

L'acquisition de Comact en Beauce et de Denis-Swecan Inc. à Lanoraie par Benoit Allard marque une étape importante pour l'industrie.

- Savoir-faire beauceron de Comact
- Équipements de débitage Swecan
- Équipements de manutention LERCO
- Scie à ruban CETEC
- Optimisation et contrôles MULTIMEG
- Manutention de billes et de résiduel de ABA
- Travaux civils et bâtiments de Lajoie-Somec
- Installation mécanique et électrique de ABA





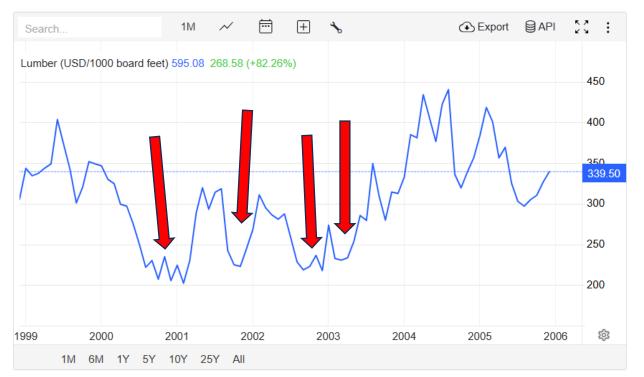
Schroders - 1999



Arrivée d'un PRIVATE EQUITY

Développement de nouveaux marchés

- Passe de Denis-Comact à Comact
- Acquisition de BID Construction en C.B.
- Acquisition de Hi-Tech Engineering en Arkansas
- Expansion de projets majeurs à travers l'Amérique du Nord
- Quatre cycles difficiles sur une période de 7 ans









Rachat par le Management - 2005





RETOUR À UN FORMAT D'ÉQUIPMENTIER

L'acquisition par le management conjointement avec le Fond de Solidarité de la FTQ et Desjardins Capital de Risque

- Désinvestissement dans l'Ouest Canadien et le Sud des États-Unis
- Concentration sur le développement des technologies
- Crise financière de 2008
- Sauvé de peu par le GradExpert et Canfor

De gauche à droite,

Debout: Yvon Hubert, Simon Potvin, Pierre Jolicœur, Daniel Gignac.

Assis: Jacques Bélanger, Pierre Morency.



Acquisition de Comact par BID - 2013



ALLONS DOMINER L'AMÉRIQUE DU NORD

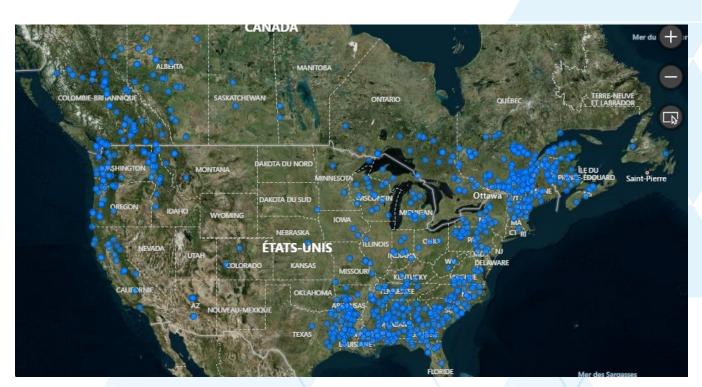
Retour vers l'offre de construction d'usine clé en mains

- Acquisition de PHL à St-Ephrem, Québec
- Démarrage d'une usine à St.George, Caroline du Sud
- Acquisition de MoCo à Spokane, Washington
- Acquisition de VibraPro à Boise, Idaho

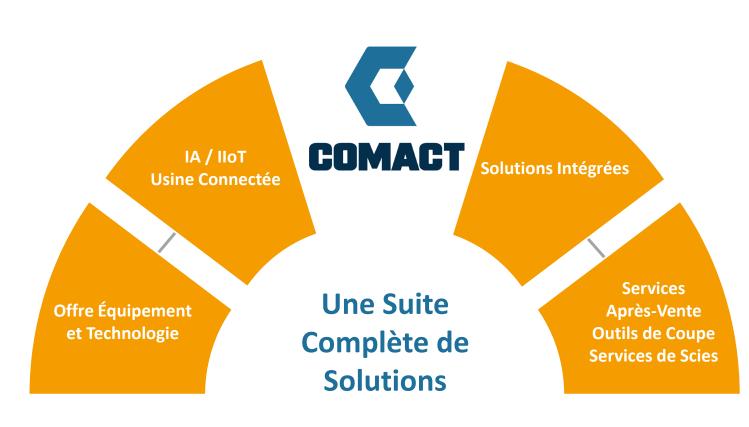




- Acquisition de Miller Planer à Washougal, Washington
- Acquisition de Tri-Delta à Dothan, Alabama
- Acquisition de Smith Sawmill Services à Timpson, Texas
- Acquisition de YGE à Saint-Raymond, Québec



Comact en 2024



17

emplacements ayant une portée et des capacités de services dans toutes les grandes régions de l'industrie en Amérique du Nord

> 1,800

employés hautement qualifiés et motivés qui fournissent des produits et des services de qualité supérieure aux clients de Comact > 200

ingénieurs et personnel technique conduisant l'innovation continue et le développement de nouveaux produits

80%

l'augmentation de la capacité au cours des 8 dernières années est venue d'usines construites par Comact



L'EMPREINTE TECHNOLOGIQUE



comact.com

Chargeur de planches - 1994

Chargeur de planches rotatif hydraulique avec entrée modulante

- Brevet sur l'entrée modulante
- Un seul opérateur dans le secteur
- 95% d'efficacité avec des vitesses de plus de 250 PPM
- Grande stabilité de pression du système hydraulique
- Permet des ajustements spécifiques
- Adapté pour le sciage ou le rabotage
- Design qui nous permet de manipuler des planches de 1x3 jusqu'à 8x9 sans intervention humaine additionnelle

Première installation chez Tembec Spruce Falls en 1994

254 systèmes en opération







Table linéaire optimisée - TBL / 2 / 3 / 4 - 1995

Position d'équarris optimisée en mouvement linéaire

- Brevet sur le procédé
- Élimination de l'opérateur du débitage secondaire
- Réduction significative du gap à moins de 3 pieds
- Usine de Uniforêt Port-Cartier construite clé en mains par GBA avant même d'avoir complété les tests de St-Félicien

Premières installations:

- •TBL PF Alliance St-Félicien en 1995
- •TBL2 Lebel Scotsburn en 2000
- •TBL3 Canfor Plateau en 2005
- •TBL4 Biewer Winona en 2022

70 systèmes en opération







Wave Feeder - 1998

Chargement de billes de toutes formes une à une à haute vitesse avec système autonettoyant

- Brevet sur le système
- Amélioration significative de l'efficacité du chargement
- Élimination des démêleurs à chaînes
- Forme en V atténuant l'effet des billes de formes extrêmes.
- Système autonettoyant vers le convoyeur de réception
- Utilisation en multiple synchronisé pour le bois long
- Vitesse d'opération à plus de 50 billes par minute

Première installation chez Scierie Opiticiwan 1998
726 systèmes vendus







GradExpert™ classification au rabotage - 2003

Classification au rabotage 100% autonome

- Brevet sur le système à angle
- Premier classificateur au rabotage à opérer sans ajout manuel de marques
- Précision géométrique inégalée
- Systèmes en opération jusqu'à 300 PPM
- En opération dans la plupart des essences de feuillus et résineux en Amérique du Nord
- Utilisation de l'IA d'apprentissage profond avancé

Première installation chez Bowater Thunder Bay 2003

174 systèmes vendus





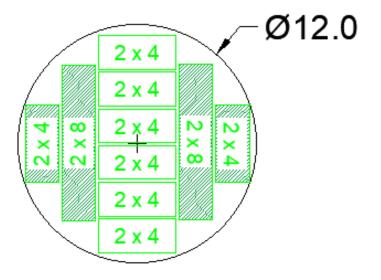
Ligne Profilage/Refendage/Sciage - 2010

Débitage complet dans une passe sans déligneuse

- Élimination des procédés secondaires et des coûts d'opération et de main d'œuvre associés
- Élimination des passes multiples à l'éboutage
- Augmentation de la vitesse moyenne de sciage par l'effet du profilage et des scies rondes
- Produits finis à la sortie des équipements
- Ajustement en circuit fermé de faces primaires et de la position des outils de coupe

Première installation chez Scierie Dion 2010 73 systèmes vendus







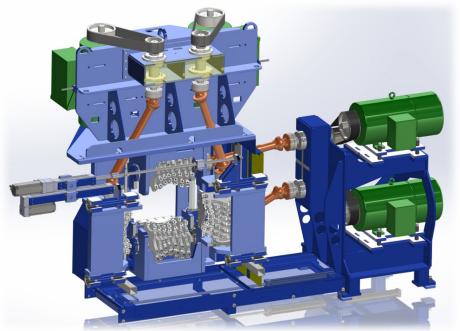
Réducteur de souche variable - 2019

Réducteur de souche variable en ligne avec écorçage

- Brevet sur le procédé
- Les billes sont mesurées pour le défilement excessif et difforme
- Les têtes sont positionnées en fonction de la solution du scanner pour éliminer les fibres indésirables et problématiques
- Amélioration significative de l'écorçage
- Gain de vitesse moyenne sur la ligne de sciage
- Amélioration du positionnement des billes au sciage
- Diminution des bris de bras et pastilles d'écorçage

Première installation chez GP Talladega 2019

14 systèmes vendus









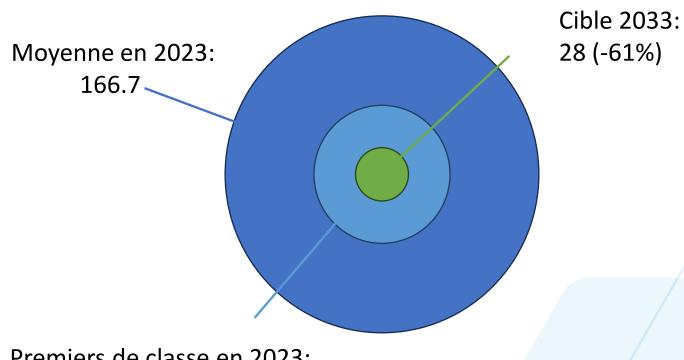
Et la Suite.....



comact.com

Cible 2033: 70 personnes pour 250 millions de pmp

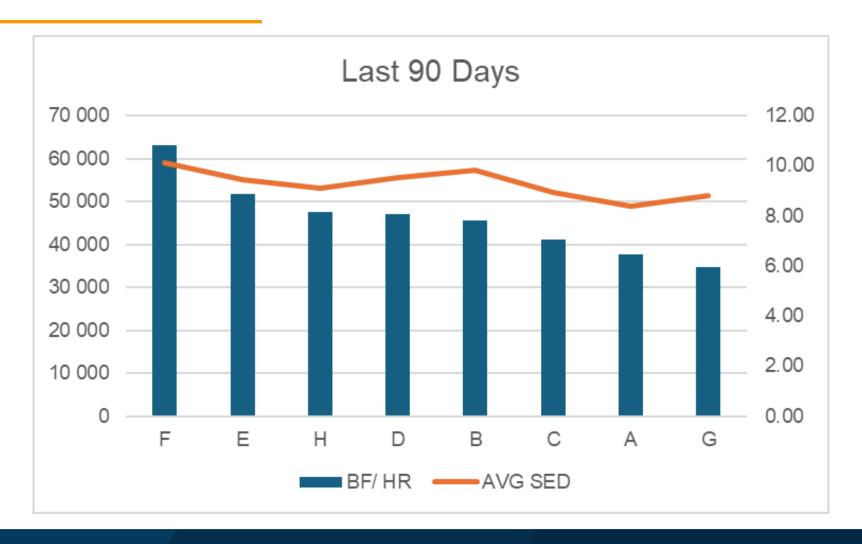
Personnel équivalent par 100 millions de pmp



Premiers de classe en 2023: 72 (-56.8%)



Productivité d'usines Modernes SUS





Évolution manufacturière & La vision de COMACT

Des opérations entièrement connectées et intégrées, rehaussées par l'intelligence artificielle

Usine pré-

numérique

Faible niveau

d'automatisation

Processus papier

2

Silos numériques

Silos d'automatisation

Certains processus automatisés

Intégration limitée entre les silos fonctionnels 3

Usine connectée

Intégration verticale

Systèmes et processus d'affaires

Couche d'automatisation intégrée

Quelques processus numériques

4

Usine prédictive

Intégration d'entreprise

Intégration interne de l'usine dans la chaîne de valeur

Entreprise intégrée et systèmes d'exploitation et de maintenance

> Conçu pour la fiabilité et la disponibilité

5

Usine adaptative

Intégration complète de l'entreprise et de la chaîne de valeur

Intégration de flotte des fournisseurs aux opérations d'usine aux clients

Processus de travail entièrement automatisés et numérique

Processus prédictif et proactif en boucle fermée 6

Opérations autonomes

Interaction et présence humaine minimale

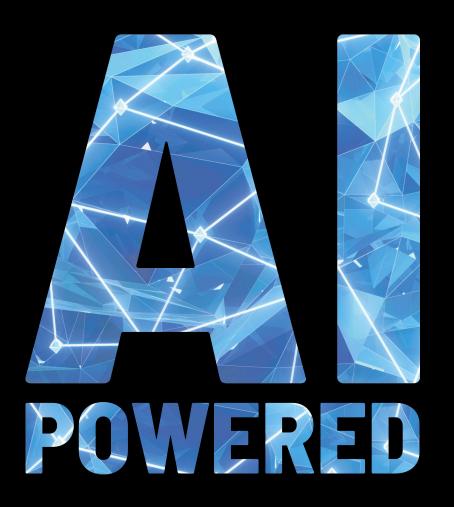
Installations sans personnel

Autodiagnostic

Contrôles de fonctionnement automatisés en boucle fermée

Centre de télésurveillance et d'assistance





L'usine du futur est entièrement propulsée par l'Intelligence Artificielle

comact.com



厚

Ce n'est que le début des applications d'automatisation robotique





Merci de votre attention....



comact.com